

# DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMOEIRO DO NORTE/CE

LEGISLATIVO

Ano: 9 - Número: 322 de 1 de Dezembro de 2025

DATA: 01/12/2025

## APRESENTAÇÃO

O Diário Oficial do Município de Limoeiro do Norte foi criado pela Emenda número 001/2017 ao art. 100 da Lei Orgânica do Município e regulamentado pelo Decreto n.º 11, de 21 de março de 2017. Produzido em forma eletrônica e de existência prevista na própria Lei Orgânica Municipal, torna-se obrigatório para a divulgação das Leis, Decretos, Resoluções e de todos os atos oficiais dos Poderes Executivo e Legislativo do Município.

## ACERVO

## PERIODICIDADE

## CONTATOS

Tel: 8821421900

E-mail: diario.oficial@limoeirodonorte.ce.gov.br

## ENDEREÇO COMPLETO

End.: Rua Cel. Antonio Joaquim, 2121 - Centro - Limoeiro do Norte - Ceará

## RESPONSÁVEL

Prefeitura Municipal de Limoeiro do Norte



Assinado eletronicamente por:

Pamela Paula Cruz Bezerra Torquato

CPF: \*\*\*.352.843-\*\*

IP com nº: 192.168.0.9

[www.limoeirodonorte.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2594](http://www.limoeirodonorte.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2594)



## SUMÁRIO

### LICITAÇÃO

EXTRATO DE CONTRATO: 202511250001/ - CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS NO APOIO, LOGISTICA, PRODUÇÃO E REALIZAÇÃO DE EVENTO NATALINO 2025



**CÂMARA MUNICIPAL DE LIMOEIRO DO NORTE - LICITAÇÃO - EXTRATO DE CONTRATO: 202511250001/****EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 00016.20251104/0001-60 - CONTRATO N° 202511250001 - ORIGEM:** Dispensa N° DISP. 024-2025- **CONTRATANTE:** CAMARA MUNICIPAL DE LIMOEIRO - CONTRATADA(O).....: M ELZIVANIA DE SOUSA **OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS NO APOIO, LOGISTICA, PRODUÇÃO E REALIZAÇÃO DE EVENTO NATALINO 2025 A SER PROMOVIDO PELA CÂMARA MUNICIPAL DE LIMOEIRO DO NORTE - **VALOR TOTAL:** R\$ 18.200,00 (dezoito mil, duzentos reais) - **PROGRAMA DE TRABALHO:** 1601.01.031.0001.2.086- Funcionamento do Poder Legislativo Munic ipal, R\$ 18.200,00 no elemento de despesa 33903920: Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica, Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica - **FESTIVIDADES E HOMENAGENS, FESTIVIDADES E HOMENAGENS - VIGÊNCIA:** de 3 meses -**DATA DA ASSINATURA:** 25 de novembro de 2025



## MESA DIRETORA

**Marcio Michael do Nascimento Farias**  
Presidente da Câmara - CMLN

**George Eric Coelho Vieira e Silva**  
1º Vice Presidente - CMLN

**Flauber Lima Honorato**  
2º Vice Presidente - CMLN

**Samira Elen Barroso Chaves**  
1º Secretário - CMLN

**Jose Torres de Moura Neto**  
2º Secretario - CMLN

